



UMP
bac

technika

ump+



**»»» METALO BRIKETAVIMO PRESAS
MBP**

»»» APIE TECHNOLOGIJA



MBP yra specializuotas presas, sukurtas metalo skiedrų, drožlių, lydinių briketavimui. Presas naudojamas metalo briketams gaminti, kuriuos lengviau pernaudoti, sandėliuoti ir transportuoti, bei parduoti.



MBP apima integruotas alyvos surinkimo pagalvėles. Į komplektą neįeina pakavimo stalas – tik briketų kreiptuvai. Standartiškai įrengtos permatomos bunkerio durys ir alyvos šildymo elementai. Mašinos valdomos kokybiškais Siemens KTP-400 jutikliniais ekranais, bei mygtukais.



Metalo briketai yra kompaktiški blokai, pagaminti iš metalo drožlių arba skiedrų, naudojant metalo briketavimo presą. Jie sumažina tūrį, pagerina lydymą, taupo išteklius ir padidina darbo vietos saugumą.



Metalo briketavimas yra protingas būdas tvarkyti metalo atliekas. Tai sumažina atliekų kiekį, taupo išteklius ir padaro operacijas efektyvesnes. Apskritai, tai yra praktiškas ir ekonomiškasis būdas mažinti atliekas, saugoti aplinką ir taupyti pinigus.

Nature  **Business**

Eco-Friendly Solution & Wallet-Wise Choice

TECHNINIAI PARAMETRAI

Pagrindinė informacija

MBP Hidraulinis metalo briketavimo presas tai mašina, kuri paverčia metalo drožles, atliekas ar pjuvenas į briketus. Šis procesas sumažina tūrį, pagerina lydimą, taupo išteklius ir padidina bendrą darbo vietos saugumą. Taip pat gali spausti didesnius minkštųjų metalų gabalus, tokius kaip aliuminis, varis ir kt.

Mašina yra pristatoma paruošta briketavimui, reikia tik elektros jungties ir medžiagos. Hidraulinė, elektrinė, aušinimo ir valdymo sistemos yra integruotos į vieną metalinį rėmą.

Aplinkos darbo temperatūros diapazonas: 5 – 40°C. Mašina turi būti įrengta patalpoje, apsaugota nuo aplinkos sąlygų (lietaus, šlapdrībės, sniego). 5 – 40°C

Kiekviena mašina yra suprojektuota, pagaminta ir išbandyta Ukmergėje, Lietuvoje, UMP Technika. Mes ne tik gaminame, bet ir naudojame savo mašinas - visi UMP Technika produktai yra kasdien naudojami mūsų seserinėse medienos apdirbimo įmonėse.

Elektrinė dalis

Reikalinga 380V 50Hz 100A jungtis.

Įmontuota elektros sistema valdoma Siemens S7-1200 PLC ir Siemens KTP-400 liečiamu ekranu HMI.

MBP turi 4 elektros variklius, kurių bendra įrengta galia yra 34.2kW:

Pagrindinis variklis: 30kW 30kW

Padavimo varikliai: 2.6kW 2.6kW

Aušinimo sistema: 1.6kW 1.6kW

Liečiamas ekranas HMI. Įtrauktas parametrų nustatymas, paslaugų informacija, gedimų kodai ir duomenų stebėjimas.

Automatiniai ir rankiniai veikimo režimai.

Automatinis režimas paleidžia ir sustabdo mašiną automatiškai, priklausomai nuo medžiagos prieinamumo.

Rankinis režimas skirtas valymui ir aptarnavimui.

Energijos indikatorius ir avarinio išjungimo mygtukas ant spintos.

Hidraulika

Sistema valdo tris cilindrus, naudodama dvi hidraulines pompas, hidraulinį baką ir vožtuvų sistemą.

Maksimalus slėgis: 300 bar

Pagrindinis variklis: 380V, 50Hz, 3 fazės, 1500 RPM, 30kW, IE2 energijos taupymo variklis. 30 kW

Hidraulinio tepalo bako talpa: 260l

4 filtrai nuo: 3µm

Automatinis tepalo lygio stebėjimas su saugos išjungimu.

Tepalo tipas HVLP 32

Šildymas ir aušinimas

Automatinė šildymo/aušinimo sistema su alyvos šildytuvais ir aušintuvais, kurie stebi ir kontroliuoja optimaliai alyvos temperatūrai palaikyti.

Mašina iš anksto pašildo alyvą prieš paleidimą

Vertikali kolona

Vertikalus išankstinio suspaudimo slėgis ir atstumas reguliuojamas ir sekamas sistema.

Prisukami komponentai leidžia greitai prieiti aptarnavimo metu

TECHNINIAI PARAMETRAI

Medžiagos padavimas

Bunkerio pusės durys yra permatomos ir atidaromos su saugos jungikliais kaip standartinė įranga. Vidinis bunkerio atidarymas yra **972 x 463 mm**, aukštis **1220 mm**, tūris **127 litrai** 127 litrai

Bunkeryje yra vidinis jutiklis, kuris stebi medžiagos lygį. Jei bunkeryje nėra medžiagos, mašina sustoja ir tęsia darbą, kai ji vėl užpildoma. Medžiagos padavimo kiekis yra reguliuojamas.

Pagrindinis suspaudimas

Briketų dydis yra: **150 x 60 x 40~110 mm**

Ilgamžiai grūdinti ir cementuoti vidiniai komponentai

Pajėgumas

Mašinos pajėgumas priklauso nuo medžiagos ir mašinos parametų. BP-500 gamina iki 600 vienetų **0.83kg** briketų per valandą. ≤600 vnt./h

Briketų dydis ir svoris yra reguliuojami. Briketų dydis yra stebimas ir kalibruojamas savarankiškai mokomuoju algoritmu.

Komplektacija

Mašina pristatoma apvyniota plastikine plėvele ant medinio rėmo, kurį reikia nuimti montavimo metu. Po montavimo mašina stovi ant komplekte esančių antivibracinių guminių kojų.

Standartinis komplektas:

Briketavimo presas

Briketų slankikliai

Dokumentacija

Aptarnavimo raktas

Gamintojo garantija

24 mėnesių / 2000 darbo valandų garantija¹

Aptarnavimo intervalai:

Aptarnavimą, medžiagas ir dalis teikia pardavėjas.

Pirmasis alyvos ir alyvos filtro keitimas po 2000 darbo valandų, tada filtras kas 2000 darbo valandų ir alyva kas 6000 darbo valandų.

Kitas aptarnavimas atliekamas pagal vadovą ir aptarnavimo planą.

Matmenys

Ilgis: 2000 mm

Plotis: 2000mm

Aukštis: 2200mm

Svoris: 3500kg

Papildomos galimybės

- Medžiagos padavimas iš vienos ar kitos pusės.
- Žvaigždės + Delta jungtis paleidimui
- Minkštas paleidimas
- Individualios spalvos
- Individualūs lipdukai

¹ 24 mėnesių arba 2000 darbo valandų garantija, priklausomai nuo to, kas įvyksta pirmiau.

»»» **TOGETHER.**

EVERY STEP OF THE WAY «««

UMP

 **bac**

technika

UAB "UMP TECHNIKA" | BRIQUETTE.LT

Deltuvos str. 22, LT – 20122 Ukmerge, Lithuania | sales@umpt.lt