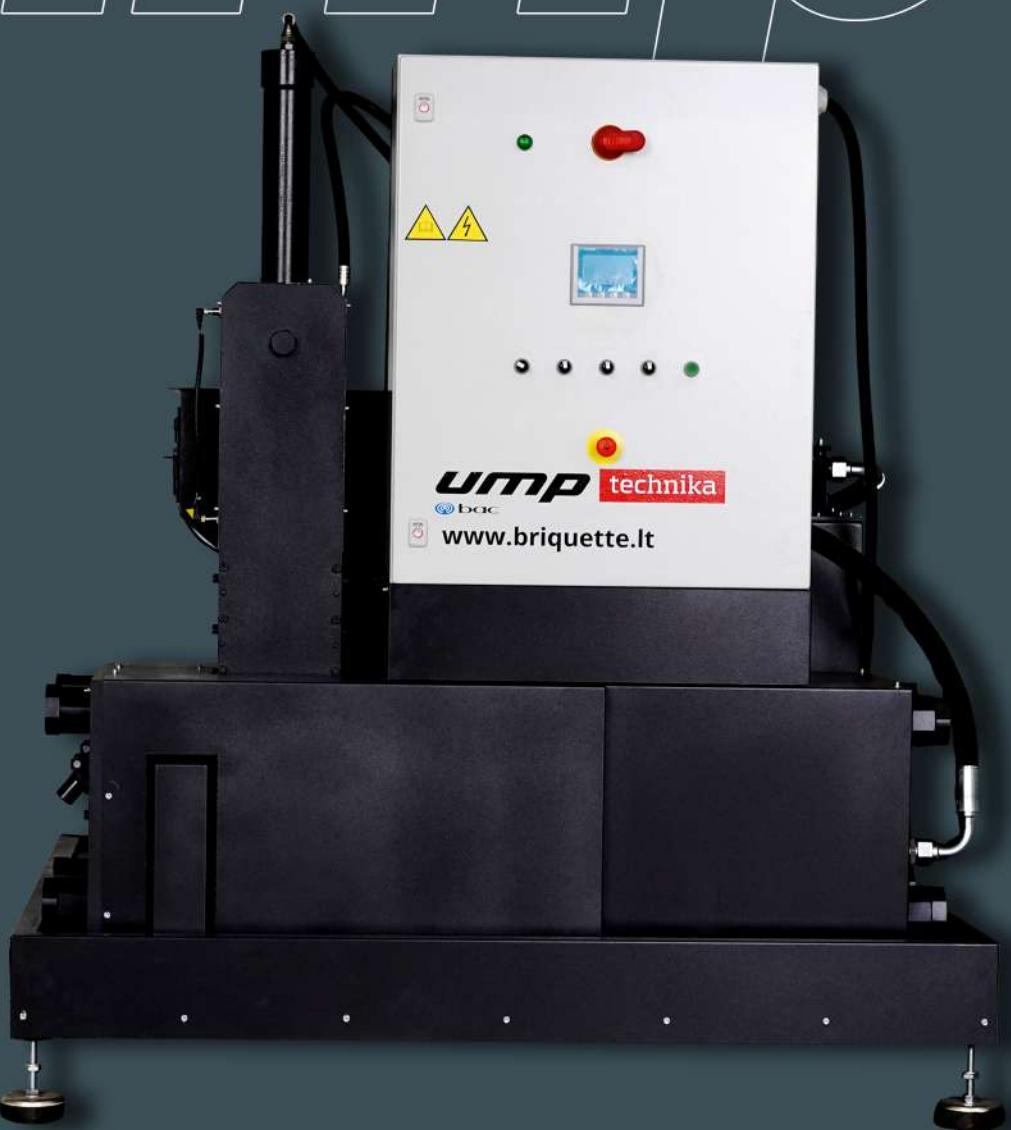




ump
bac technika

ump



»»» ПРЕСС ДЛЯ БРИКЕТИРОВАНИЯ МЕТАЛЛА
МВР

»» О ТЕХНОЛОГИИ



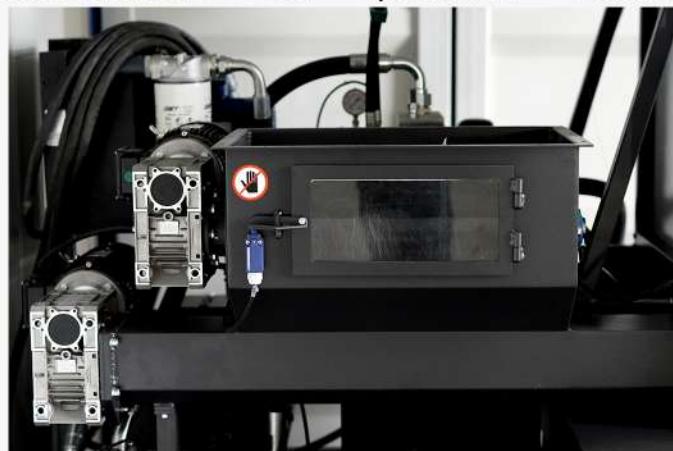
МВР - это специализированный пресс, предназначенный для брикетирования металлической стружки, опилок и сплавов. Пресс используется для производства металлических брикетов, которые легче использовать повторно, хранить и транспортировать, а также продавать.



МВР включает в себя встроенные прокладки для сбора масла. Упаковочный стол в комплект не входит - только направляющие для брикетов. Прозрачные двери бункера и элементы нагрева масла входят в стандартную комплектацию. Управление машинами осуществляется с помощью высококачественных сенсорных экранов и кнопок Siemens KTP-400.



Металлические брикеты - это компактные блоки, изготовленные из металлической стружки или опилок с помощью пресса для брикетирования металла. Они уменьшают объем, улучшают плавление, экономят ресурсы и повышают безопасность на рабочем месте.



Брикетирование металла - это разумный способ утилизации металлических отходов. Он сокращает количество отходов, экономит ресурсы и делает работу более эффективной. В целом это практичный и экономически эффективный способ сокращения отходов, защиты окружающей среды и экономии денег.

Nature **Business**

Eco-Friendly Solution & Wallet-Wise Choice

»» ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Основная информация

Гидравлический пресс для брикетирования металла МВР — это машина, которая превращает металлическую стружку, отходы или опилки в брикеты. Этот процесс уменьшает объем, улучшает плавление, экономит ресурсы и повышает общую безопасность на рабочем месте. Пресс также может прессовать более крупные куски мягких металлов, таких как алюминий, медь и т.д.

Машина поставляется готовой к брикетированию, требуется только подключение к электросети и подача материала. Гидравлические, электрические, охлаждающие и управляющие системы интегрированы в одну металлическую раму.

Диапазон рабочей температуры окружающей среды: 5–40°C. Машина должна быть установлена в помещении, защищенном от воздействия окружающей среды (дождь, мокрый снег, снег).

Каждая машина разработана, изготовлена и протестирована в Укмерге, Литва, компанией UMP Technika. Мы не только производим, но и используем наши машины — все продукты UMP Technika используются ежедневно на наших дочерних деревообрабатывающих предприятиях.

Электрическая часть

Требуется подключение на 380 В, 50 Гц, 100 А.

Встроенная электрическая система управляет программируемым контроллером Siemens S7-1200 PLC и сенсорной панелью HMI Siemens KTP-400.

МВР имеет 4 электродвигателя с общей установленной мощностью 34,2 кВт:

Основной двигатель: 30 кВт

Подающие двигатели: 2,6 кВт

Система охлаждения: 1,6 кВт

Сенсорная панель HMI включает настройку параметров, информацию об обслуживании, коды неисправностей и мониторинг данных.

Автоматические и ручные режимы работы.

Автоматический режим запускает и останавливает машину автоматически в зависимости от наличия материала.

Ручной режим предназначен для очистки и обслуживания.

Индикатор мощности и аварийная кнопка отключения на шкафу.

Гидравлика

Система управляет тремя цилиндрами, используя два гидравлических насоса, гидравлический бак и систему клапанов.

Максимальное давление: 300 бар

Основной двигатель: 380 В, 50 Гц, 3 фазы, 1500 об/мин, 30 кВт, энергоэффективный двигатель IE2. 30 kW

Емкость гидравлического бака: 260 л

4 фильтра с размером ячейки: 3 мкм

Автоматический контроль уровня масла с защитным отключением.

Тип масла: HVLP 32

Отопление и охлаждение

Автоматическая система отопления/охлаждения с масляными нагревателями и охладителями, которые контролируют и регулируют оптимальную температуру масла.

Вертикальная колонна

Вертикальное давление предварительного сжатия и расстояние регулируются и контролируются системой.

» ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Завинчивающиеся компоненты обеспечивают быстрый доступ во время обслуживания.

Подача материала

Боковые двери бункера прозрачные и открываются с предохранительными выключателями в стандартной комплектации. Внутреннее отверстие бункера составляет 972 x 463 мм, высота 1220 мм, объем

127 литров.

В бункере установлен внутренний датчик, который контролирует уровень материала. Если материала в бункере нет, машина останавливается и возобновляет работу, когда бункер снова заполнен.

Количество подаваемого материала регулируется.

Основное сжатие

Размер брикета: 150 x 60 x 40~110 мм

Долговечные закаленные и цементированные внутренние компоненты.

Производительность

Производительность машины зависит от материала и параметров машины. ≤600 шт./ч

BP-500 производит до 600 единиц брикетов весом 0,83 кг в час.

Размер и вес брикетов регулируются. Размер брикетов контролируется и калибруется самообучающимся алгоритмом.

Комплектация

Машина поставляется упакованной в пластиковую пленку на деревянной раме, которую необходимо снять при установке. После установки машина стоит на входящих в комплект антивибрационных резиновых ножках.

Стандартная комплектация:

Пресс для брикетирования

Направляющие для брикетов

Ключ для обслуживания

Гарантия производителя

Гарантия: 24 месяца / 2000 рабочих часов¹

Интервалы обслуживания:

Обслуживание, материалы и запасные части предоставляются продавцом.

Первая замена масла и масляного фильтра через 2000 рабочих часов, затем замена фильтра каждые 2000 рабочих часов и замена масла каждые 6000 рабочих часов.

Дальнейшее обслуживание осуществляется в соответствии с руководством и планом обслуживания.

Размеры

Длина: 2000 мм

Ширина: 2000 мм

Высота: 2200 мм

Вес: 3500 кг

Дополнительные возможности

- Подача материала с одной или другой стороны.
- Соединение звезды + треугольник для запуска
- Плавный пуск
- Индивидуальные цвета
- Индивидуальные наклейки

¹ 24 mėnesių arba 2000 darbo valandų garantija, priklausomai nuo to, kas įvyksta pirmiau.

»»» **TOGETHER.**
EVERY STEP OF THE WAY «««



technika

UAB "UMP TECHNIKA" | BRIQUETTE.LT

Deltuvos str. 22, LT – 20122 Ukmerge, Lithuania | sales@umpt.lt