



ump
bac

technika

ump t



»»» УПАКОВОЧНЫЕ СИСТЕМЫ
APS-4/SAPS

»»» О ТЕХНОЛОГИИ



APS-4 автоматизирует процесс упаковки, транспортируя брикеты от прессы к упаковочной машине и автоматически упаковывая их в пленку. Это оборудование полностью автоматизировано и может работать без оператора, круглосуточно.



Обе системы направлены на улучшение эффективности и универсальности упаковочного процесса. SAPS предлагает ручное управление и подходит для различных типов продуктов, в то время как APS-4 предоставляет полностью автоматизированное решение, снижая необходимость ручного труда и обеспечивая постоянное качество упаковки.



SAPS требует ручной загрузки брикетов и упаковки их в выбранную пленку определенной толщины. Он оснащен двухцепной системой лент для лучшей защиты от пыли и может использоваться для упаковки различных продуктов, таких как бутылки и упаковки сахара.



Как SAPS, так и APS-4 могут быть адаптированы к конкретным потребностям клиента. SAPS можно дополнительно оснастить приводным конвейером для улучшения эргономики, а APS-4 можно настроить в соответствии с желаемым уровнем автоматизации и возможным будущим расширением.

Nature  **Business**

Eco-Friendly Solution & Wallet-Wise Choice

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основная информация

Системы упаковки APS-4 и SAPS предлагают универсальные решения для эффективной упаковки различных материалов, включая брикеты, бутылки, пакеты сахара и общие продукты. Эти системы, предназначенные для разных уровней автоматизации, улучшают процесс упаковки, увеличивая возможности хранения, транспортировки и перепродажи.

Обе системы готовы к использованию и требуют только источника питания. Благодаря универсальным возможностям и прочной конструкции, эти устройства эффективно упаковывают различные материалы — от брикетов и бутылок до пакетов сахара и общих продуктов.

Рабочая температура окружающей среды колеблется от 5 до 40°C. Оборудование должно быть установлено в закрытых помещениях, защищенных от атмосферных воздействий (дождя, мокрого снега, снега).

Каждая система разработана, изготовлена и протестирована в Укмерге, Литва, компанией UMP Technika. Мы не только производим, но и ежедневно используем наши устройства на собственных деревообрабатывающих предприятиях.

Электрическая часть

Требования к питанию:

Обе системы требуют стабильного источника питания для эффективной работы. Обычно они предназначены для работы со стандартными промышленными источниками питания, такими как **380 В/50-60 Гц** для трехфазных систем.

Системы управления: Электрические системы управления являются неотъемлемой частью обеих машин, контролирующих последовательность и координацию различных упаковочных функций. Эти системы могут включать программируемые логические контроллеры (PLC), датчики, переключатели и человеко-машинные интерфейсы (HMI) для управления и мониторинга оператором.

Подача материала

Конвейерные системы: могут быть интегрированы как в SAPS, так и в APS-4 для автоматизации процесса загрузки материала. Конвейерные ленты или ролики транспортируют материалы от оборудования для производства, такого как пресс для брикетов или производственные линии, непосредственно в упаковочные машины. Эта автоматизация упрощает рабочий процесс и снижает потребность в ручном труде.

Специфические варианты загрузки материала:

SAPS: в основном полагается на ручную загрузку, операторы вручную загружают брикеты или другие продукты в упаковочную машину. Может быть дополнительно оснащен приводным конвейером, упрощающим загрузку материала и возвращающим упаковки обратно оператору для улучшения эргономики.

APS-4: поддерживает различные варианты загрузки, включая ручную, конвейерную и адаптированные станции. Автоматические настройки и укладка повышают точность и эффективность подачи материалов в упаковочную машину.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гарантия производителя

24 месяца / 1000 рабочих часов¹

Обслуживание, материалы и запчасти предоставляются продавцом.

Обслуживание выполняется согласно руководству и плану обслуживания.

Модификации

- Можно приобрести с приводным конвейером
- Может быть разработан с возможностью расширения
- Установка и обучение

СПЕЦИФИКАЦИИ:	APS-4	SAPS
Тип работы:	Полностью автоматический	Полуавтоматический
Загрузка материала:	Конвейерная система	Ручная загрузка
Скорость упаковки:	≤ 5 упаковок в минуту	Изменяется в зависимости от навыков оператора
Установленная мощность:	Зависит от конфигурации	22 кВт
Ширина:	Зависит от конфигурации	1500 мм
Длина:		3500 мм
Вес:		700 кг
Высота:		2100 мм
Гарантия:	2 года / 1000 рабочих часов	

¹ В зависимости от того, что наступит раньше — либо 24 месяца, либо 1000 рабочих часов.

»»» **TOGETHER.**

EVERY STEP OF THE WAY «««



technika

UAB "UMP TECHNIKA" | BRIQUETTE.LT

Deltuvos str. 22, LT – 20122 Ukmerge, Lithuania | sales@umpt.lt